

## Public et prérequis

Toutes personnes amenées à réaliser en neuf ou en réhabilitation une installation de plomberie sanitaire.

Aucun

## Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires à la réalisation d'éléments de tuyauterie cuivre pour le chauffage et le sanitaire.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apports théoriques
- Mises en applications sur des cas concrets

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Travaux théoriques

- Comment fonctionne une installation chauffage et production d'eau chaude.
- Connaître les propriétés des différents métaux.
- Connaître les différentes dérivations en tube cuivre : cintrage, baïonnette.
- Connaître les différents procédés de brasage : argent, phosphore, étain.
- Maintenir un réseau.
- Modifier un réseau existant.
- Connaître les différents types de raccords.
- Connaître les règles de lecture d'un croquis d'exécution d'un élément de tuyauterie.
- Connaître les règles de prise de cote.
- Connaître les règles de sécurité concernant l'utilisation du chalumeau et du poste oxyacétylénique sur chariot.
- Connaître les différents outils de débit, de façonnage et d'assemblage d'éléments de canalisations cuivre recuit ou écroui.
- Connaître les règles de choix de la buse de chalumeau adaptée à la brasure à réaliser et au diamètre du tube cuivre.

### Travaux pratiques

- Débit à la scie à métaux ou au coupe tube du tube cuivre.
- Cintrer du tube cuivre écroui, à la cintruse (coudes à 90°, chapeau de gendarme) en respectant les côtes et les angles et sans endommager le tube.
- Façonner sur du tube cuivre écroui préalablement recuit des emboîtures, par pince à emboîter ou outil à percussion en respectant l'alignement par rapport au tube.
- Façonner sur tube préalablement recuit des collets battus, en respectant la largeur du collet.

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**20 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

- Réaliser la brasure avec le matériel et l'outillage fourni en respectant les prescriptions du fabricant et la température de chauffe.
- Vérifier visuellement l'aspect de la brasure en contrôlant la régularité du congé et l'état final du cuivre.
- Nettoyer la brasure avec un chiffon, pour éliminer toutes traces de décapant.
- Assurer en toute sécurité le montage et la mise en service d'un poste oxyacétylénique sur chariot.
- Poser des raccords.
- Réaliser des parties d'installation.
- Déterminer la procédure et l'ordre des opérations à réaliser de façon à optimiser le temps d'exécution.
- Maintenir son espace de travail en état de propreté.

## Modalité d'évaluation

- Contrôles des acquis en cours et en fin de formation
- Attestation

## Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3