

Titre Professionnel Technicien supérieur en production industrielle

afpi formation

Production - Performance Industrielle

21/12/2024

Public et prérequis

Personne désirant augmenter ses compétences en gestion/organisation de production et possédant une bonne culture d'entreprise. Très bonnes capacités organisationnelles et relationnelles, il doit faire preuve d'une grande autonomie et rigueur dans le travail.

Titulaire d'un diplôme de niveau IV Accès possible avec une expérience significative en production d'au moins 2 ans (chef d'équipe, animateur, team leader...) La maîtrise des outils bureautiques (Word, Excel), des connaissances techniques acquises en mécanique, électrotechnique, automatismes, hydraulique, pneumatique et la connaissance du secteur industriel

Les objectifs

À l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- Organiser la production industrielle
- Suivre la production et réagir aux aléas
- Rendre compte et/ou fiabiliser les remontées d'informations de la production
- Accompagner l'intégration du personnel
- Identifier des dysfonctionnements et en analyser les causes
- Etudier, proposer, mettre en œuvre et suivre des actions d'amélioration de la performance
- Analyser et intégrer des évolutions techniques et organisationnelles
- Identifier, analyser et proposer des évolutions des compétences du personnel

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apports théoriques, mises en situation pratique, jeux de rôles.
- Études de cas
- Réalisation d'un projet

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Comprendre l'univers de la chimie

- Module Chimie/Génie chimique (Introduction à la chimie et au génie chimique, Etude des fluides)
- Module Risques chimiques (Identification des risques, Se prémunir des risques)

Superviser l'activité quotidienne d'une production industrielle

- Module Perfectionnement à la conduite d'installations automatisées (Lecture des dossiers de lots, Préparation matières, composants)
- Module Outils de pilotage (Les origines du LEAN, Les indicateurs de production, Le concept de fabrication en flux tendus,
- Les outils utilisés dans l'organisation et l'optimisation de la production)

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

64 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Boulogne - 03 21 87 79 06
Cambrai - 03 27 70 34 23
Hénin-Beaumont - 03 21 20 40 31
St-Omer - 03 21 87 79 06

Béthune - 03 21 20 40 31
Dunkerque - 03 28 59 32 90
Lille - 03 20 94 76 73
Valenciennes - 03 27 45 24 15

Calais - 03 21 87 79 06
Etaples - 0654769800
Maubeuge - 03 27 53 14 00

Qualiopi
certification
REPUBLIQUE FRANÇAISE
Le Qualiopi certifie le processus de formation des AFPI acm Formation
AFPI acm Formation
100% EMPLOI
100% RECONNU
100% RECONNU

- Module Management d'équipe (Manager en milieu industriel, Animer des réunions efficaces, Manager avec les leviers de la motivation, Construire une équipe performante, Savoir déléguer pour gagner en performance, Mener des entretiens professionnels performants, Anticiper et gérer les conflits, Perfectionner sa communication et son management de proximité, La législation sociale, Economie)
- Module Qualité (Maîtriser le concept de la qualité, Gérer les informations documentées, Exploiter les données)
- Module Les Bonnes Pratiques de Fabrication (Hygiène, Sécurité, Réagir aux dérives constatées)

Améliorer la performance d'un secteur de production industrielle

- Module Démarrer et arrêter une installation automatisée (Réglages et mise au point du process, Analyse et réactivité en cas d'écart, Réactivité face à des situations anormales, non gammées et provoquées en appliquant les procédures prévues)
- Module Pilotage d'installations automatisées (Suivi des documents de production, d'assurance qualité, Conduite des équipements, suivi des chronologies, Contrôle qualité et enregistrement, Etude technique du moyen)
- Module maintenance (Rôle de la maintenance et les différents niveaux, Les opérations de maintenance sur process, Les notions de TPM, La transmission de l'information relative aux défauts constatés)
- Module Méthode de dépannage (Pré diagnostic, Recueil des faits constatés, Analyse descriptive)
- Module habilitation électrique BE Manoeuvre
- Module Gestion et organisation de production (Esprit d'entreprise, Rôle et missions d'un technicien supérieur en production industrielle, Position d'un technicien supérieur en production industrielle dans l'organisation de l'atelier et de l'entreprise)
- Module Méthodologie de résolution de problème Type 8D (Outils et méthodes, Constitution du groupe de travail, La démarche, Prise de décisions, Mise en œuvre, Intégration du Retour d'Expérience)

Certification

Modalité d'évaluation

Titre de niveau 4 - Code RNCP 35191- Certificateur: MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION - Date d'échéance de l'enregistrement: 09/01/2025

- Attestation
- L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
- Passage du Titre Professionnel 01305 (Niv 3)
- Ecole du management : Responsable d'équipe Niveau 2, Certification UIMM

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3