

- Electrotechnique
- Electricité et équipements électriques
- Câblages de schémas électriques
- Les moteurs et leur commande électronique
- L'acquisition des données
- Automatisme
- Structure d'un système automatisé
- Technologie des automatismes
- Analyse d'une chaîne fonctionnelle défaillante et localisation d'un élément défaillant
- Remplacement et réglage d'un élément défaillant
- Marche dégradée d'une machine avec automate
- Pneumatique et électro-pneumatique
- Production et distribution de l'air comprimé
- Entretien, réglages du groupe de conditionnement
- Notions sur les principaux actionneurs
- Les capteurs dans les circuits pneumatiques
- Technique du vide
- Hydraulique
- Notion de base : pression – débit – Puissance
- Le Groupe motopompe ;
- Les Limiteurs de débit, de pression, « clapets » ;
- Les Distributeurs ;
- La Tuyauterie hydraulique (rigide, flexible, raccords) ;
- Les Récepteurs : vérins, moteurs ;
- Les indicateurs : Manomètre, Niveau, thermomètre ... ;
- Sécurité sur une installation hydraulique.
- Mécanique
- Dessin technique et lecture de plans
- Transmission et transformation de mouvements
- Graissage, lubrification, étanchéité

Systemes de régulation

- Introduction à la régulation
- La mesure des différents paramètres : température, pression, débit, niveau, ...
- Les vannes automatiques
- Types et modes de régulation
- Symbolisation
- Lecture d'un plan de process

Conduite de ligne

- Connaissance des installations
- Conduite d'un système de production automatisée
- Les modes de fonctionnement
- La logique de conduite
- Structure des systèmes de conduite
- Comportement des systèmes
- Outil de communication et conduite
- Alimentation d'une ligne de production en fonction des commandes à fournir

Démarrage et arrêt de ligne

- Alimentation d'un système de production automatisé
- Dispositions de démarrage et d'arrêt de ligne
- Points de contrôle critiques
- Sécurité
- Changement de fabrication et vide de ligne

Méthodes et gestion de production

- Gestion des données techniques
- Planification de la production
- Gestion des stocks, des approvisionnements
- Gestion des ateliers de fabrication
- Productivité ou évaluation du coût de production
- Détermination des coûts ou prix de revient

Maintenance

- Approche générale des problèmes de maintenance
- Méthodologie d'analyse d'une application technique
- Maintenance de conduite
- Maintenance corrective
- Nettoyage et vide de ligne

Contrôles et métrologie

- Contrôles qualité
- Métrologie opérationnelle

Qualité

- Gestion de la qualité
- Techniques de résolution de problèmes
- Amélioration continue

Communication professionnelle

- Communication orale
 - Les relations interpersonnelles : application au travail en équipe
 - Les techniques pour une communication efficace
- Initiation à la bureautique**
- Windows
 - Excel®, Word®

Préparation de l'habilitation électrique H0B0

Préparation de l'examen

Passage de l'examen du titre professionnel CIMA

Modalité d'évaluation

Titre de niveau 3 - Code RNCP 37398-

Certificateur: MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION -

Date d'échéance de l'enregistrement: 13/04/2028

- Contrôles des acquis en cours et/ou en fin de formation
- Attestation
- Habilitation BE Manœuvre
- Passage de l'examen du titre professionnel
- Certification suivant le référentiel du titre professionnel "Conducteur d'installations et de machines automatisées".

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Taux de réussite à l'examen (en 2023) : 93 %

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3

Boulogne - 03 21 87 79 06
Cambrai - 03 27 70 34 23
Hénin-Beaumont - 03 21 20 40 31
St-Omer - 03 21 87 79 06

Béthune - 03 21 20 40 31
Dunkerque - 03 28 59 32 90
Lille - 03 20 94 76 73
Valenciennes - 03 27 45 24 15

Calais - 03 21 87 79 06
Étaples - 0654769800
Maubeuge - 03 27 53 14 00