

# Titre Pro Soudeur Assembleur Industriel



Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

15/11/2024

## Condition d'accès

Etre titulaire d'un CAP-BEP dans le domaine industriel de préférence

## Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Soudeur, soudeur industriel, soudeur TIG, soudeur semi-automatique

## En quoi consiste le métier ?

Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en oeuvre le travail des métaux.

- A partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.
- Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.
- Il assure l'autocontrôle de son travail en procédant aux opérations de vérification avant, pendant et après le soudage en réalisant le contrôle qualité.
- Il est en permanence conscient des risques liés à son environnement et à la nature de son intervention.
- Il s'assure de bien connaître la nature de ces risques, et veille à sa propre sécurité ainsi qu'à celle de son entourage en utilisant les moyens de protection adaptés et en respectant scrupuleusement les principes généraux de prévention et consignes d'hygiène et de sécurité.
- Le soudeur est autonome dans la mise en oeuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, et respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS): préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position du soudage...

## Les secteurs d'activité où exercer le métier

Fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention, Chaudronnerie-tuyauterie, Construction navale et maritime.

## Organisation de la formation

1 semaine à l'AFPI / 3 semaines en entreprise

## Validation du diplôme ou du titre

Titre de niveau 3 - Code RNCP 34502 - Certificateur: Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion - Date d'échéance de l'enregistrement: 28/02/2025

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Dunkerque, Hénin-Beaumont, Valenciennes**

### DURÉE DE LA FORMATION

**12 mois**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Boulogne - 03 21 87 79 06  
Cambrai - 03 27 70 34 23  
Hénin-Beaumont - 03 21 20 40 31  
St-Omer - 03 21 87 79 06

Béthune - 03 21 20 40 31  
Dunkerque - 03 28 59 32 90  
Lille - 03 20 94 76 73  
Valenciennes - 03 27 45 24 15

Calais - 03 21 87 79 06  
Etaples - 0654769800  
Maubeuge - 03 27 53 14 00



Validation des 2 certificats de compétences professionnelles : CCP1 - Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et tig CCP2 - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et tig

- Evaluations en cours de formation
- Rédaction du DP : Dossier Professionnel
- Epreuves pratique : mise en situation professionnelle
- Questionnaire professionnel
- Entretien final avec jury professionnel au vu des éléments du DP

## Programme

- LA SÉCURITÉ EN SOUDAGE
- MÉTALLURGIE
- TECHNOLOGIE DES PROCÉDÉS DE SOUDAGE
- TRAVAUX PRATIQUES EN SOUDAGE : PROCÉDÉ SEMI-AUTOMATIQUE, PROCÉDÉ TIG
- LES GAZ DE SOUDAGE
- LES DÉFAUTS EN SOUDAGE
- LES CONTRÔLES EN SOUDAGE
- QMOS, DMOS, QS
- LES NORMES DE SOUDAGE
- LECTURE DE PLANS
- SYMBOLISATION DES SOUDURES
- MANUTENTION
- INFORMATIQUE
- BUREAUTIQUE

## Version

PR6/ENR/02 V2