

Public et prérequis

Toute personne ayant besoin d'acquérir les notions de base de programmation d'un robot ABB.

- Savoir communiquer avec des menus sur écran tactile.
- Savoir se situer dans l'espace.

Les objectifs

- Apprendre à utiliser les fonctions de base d'un robot ABB.
- Réaliser des programmes, et concevoir des applications simples.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Explications théoriques
- Démonstrations et exercices pratiques

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Vue d'ensemble

- Description du robot, de l'armoire, du pupitre de programmation
- Etude des différents modes de marche, en manuel ou en automatique

Pilotage manuel

- Déplacement manuel du robot en axe/axe, linéaire et réorientation
- Déverrouillage de la supervision de mouvement

Repères

- Création et utilisation d'un référentiel outil
- Création et utilisation d'un référentiel objet
- Utilisation de fonctions de décalage

Programmation

- Principes de base : architecture et création d'un programme, de module, de routine, et de données
- Exécution du programme, d'une routine seule
- Sauvegarde et chargements totaux ou partiels
- Vérification de la bonne géométrie robot

Trajectoire

- Différentes instructions de mouvement
- Création et modification de trajectoire
- Optimisation des paramètres de mouvement

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au coeur des bassins industriels et d'emploi

Entrées / Sorties

- Configuration et visualisation des signaux
- Utilisation des instructions de base permettant l'activation, désactivation des signaux

Instructions de base

- Attentes, choix, répétition, affectation...
- Affichage de messages d'information, de choix sur l'écran

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3