

Programmation pièces des commandes numériques Num 1060

afpi formation

Maintenance-Technologies industrielles

20/12/2024

Public et prérequis

- Techniciens de méthodes
- Agents de fabrication
- Chargement d'un programme pièce courant
- Correction d'outils et décalage d'origine
- Savoir naviguer dans les différents menus de la NUM1060

Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires pour :

- Créer et optimiser les programmes pièces et de les sauvegarder
- Être capable d'interpréter ou de créer un programme pièce ISO et paramétré
- Réaliser les réglages des origines et des outils
- Configurer une liaison avec une périphérie en vue de réaliser les sauvegardes

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Directeur de commande
- Environnement informatique
- Pour les stages en entreprise, la formation pourra être réalisée sur le matériel de l'entreprise
- Exercice par cycle et exercice synthèse

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

Présentation des différentes fenêtres de la CN

Utilisation des modes de fonctionnement

Réalisation d'un programme pièce en ISO et paramétré

- Déplacement linéaire et interpolation circulaire
- Utilisation de codes G et fonctions auxiliaires
- Appel de sous-programme et cycle de perçage, taraudage
- Saut conditionnel et inconditionnel
- Etude de variables L
- Paramètres de correcteurs outils
- Paramètres de correcteurs dynamiques d'outils
- Introduction aux paramètres E10000, E20000, etc.

Présentation des décalages d'origines

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Boulogne - 03 21 87 79 06
Cambrai - 03 27 70 34 23
Hénin-Beaumont - 03 21 20 40 31
St-Omer - 03 21 87 79 06

Béthune - 03 21 20 40 31
Dunkerque - 03 28 59 32 90
Lille - 03 20 94 76 73
Valenciennes - 03 27 45 24 15

Calais - 03 21 87 79 06
Etaples - 0654769800
Maubeuge - 03 27 53 14 00

Qualopi
certification
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Le Centre National de la Formation Professionnelle
Région de Hauts-de-France
Région de Normandie
Région de Picardie
Région de Grand-Est
Région de Bourgogne-Franche-Comté
Région de Centre-Val de Loire
Région de Bretagne
Région de Nouvelle-Aquitaine
Région de Occitanie
Région de Provence-Alpes-Côte d'Azur
Région de Pays de la Loire
Région de Auvergne-Rhône-Alpes

- Pref, décalage (dec 1)
- Décalages d'origines programmes

Sauvegarde et rechargement des programmes pièces

Copies de programmes en zones protégées

Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3