

## Public et prérequis

- Opérateurs sur MOCN
- Programmeurs
- Notions de base de la conduite d'une machine à commande numérique MOCN.
- Connaissances en dessin industriel (lecture de plans)
- Programmation ISO simple

## Les objectifs

Acquérir les compétences nécessaires pour pouvoir :

- Créer un programme ISO à l'aide de cycles fixes
- Créer un programme ISO en paramétré

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Théorie en salle
- Pratique sur CN

*Une documentation est fournie à tous les stagiaires*

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Programmation

- décalages d'origine - correcteurs d'outils - appel de sous programmes
- Cycles d'usinage tournage, fraisage et de perçage au standard ISO FANUC
  - Fonctions auxiliaires (M, T, S, D, F)
  - Codes simples (G90, G91, G00, G1, G2, G3)
  - Corrections de rayon (G40, G41, G42)
  - Fréquences de rotation de la broche (G96, G97)
  - Fréquence d'avance outils (G94, G95)
  - Programmation d'éléments d'angles EB, EA
  - Saut dans un programme ◦ G77, G79
  - Programmer des cycles fixes
  - Cycles 1 axes (G81, G83, G87)
  - Cycles 2 axes (G33, G64, G65, G66)
- Sauvegarde des programmes
- Programmation paramétrée
  - Paramètres « E »
  - Variables « L »

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

## Modalité d'évaluation

- Contrôle des acquis en fin de formation
- Attestation

## Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

## Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3