

# Licence Pro Maintenance Industrielle



Maintenance-Technologies industrielles

19/12/2024

## Condition d'accès

Etre titulaire d'un diplôme de bac+2 (BTS, DUT) dans le domaine de la maintenance, en électrotechnique, en automatismes.

## Quels métiers exercer grâce au diplôme ou au titre ?

Agent de maîtrise d'atelier de maintenance industrielle, responsable du service maintenance, manager en maintenance, chargé de la sous-traitance en maintenance industrielle, chef d'atelier d'entretien et de maintenance industrielle...

## En quoi consiste le métier ?

L'objectif de la formation est de former des agents de maîtrise ou des responsables aptes à assurer la maintenance de systèmes de production des industries en voie de modernisation. Ils sauront notamment manager les opérations de maintenance des systèmes automatisés ou robotisés. Les missions portent par exemple sur : l'optimisation de la disponibilité des équipements, la surveillance et le suivi des équipements du process, l'organisation des ressources de maintenance, la gestion des activités de maintenance, le maintien et la remise à niveau des fonctions de service des équipements (prévention, diagnostic, réparation), la définition des méthodes de maintenance adaptées, l'amélioration de la maintenance des équipements, la participation aux activités d'amélioration continue.

## Les secteurs d'activité où exercer le métier

Entreprises dans tous les secteurs de l'industrie, entreprises de sous-traitance en maintenance.

## Organisation de la formation

Nous consulter

## Validation du diplôme ou du titre

Diplôme de niveau 6 - Code RNCP 30088 - Certificateur: Conservatoire National des Arts et Métiers (CNAM) - Date d'échéance de l'enregistrement: 01/01/2025

- L'obtention d'une moyenne générale pondérée de 10/20 aux unités d'enseignement validant les crédits académiques.
- L'obtention d'une note de 10/20 minimum au projet tuteuré (moyenne note rapport écrit + soutenance orale.)
- L'obtention d'une note de 10/20 minimum (moyenne rapport écrit + soutenance orale.)

## Programme

### CENTRES DE FORMATION

**Boulogne, Dunkerque, Valenciennes**

### DURÉE DE LA FORMATION

**12 mois**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

### PARTENAIRE

**CNAM**

**le cnam**

## Les + afpi

**Taux de réussite à l'examen en 2023 (en %) 88**

**Taux d'insertion en 2023 (en %) 90**

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Boulogne - 03 21 87 79 06  
Cambrai - 03 27 70 34 23  
Hénin-Beaumont - 03 21 20 40 31  
St-Omer - 03 21 87 79 06

Béthune - 03 21 20 40 31  
Dunkerque - 03 28 59 32 90  
Lille - 03 20 94 76 73  
Valenciennes - 03 27 45 24 15

Calais - 03 21 87 79 06  
Etaples - 0654769800  
Maubeuge - 03 27 53 14 00



- Harmonisation des connaissances scientifiques
- Exploitation et maintenance
- Qualité industrielle et amélioration continue
- Outils de gestion de la maintenance
- Matériaux
- Maintenance d'automatismes industriels
- Maintenance robotique
- Activités et projet professionnel.
- Anglais professionnel
- Connaissance de l'entreprise.

## HARMONISATION DES CONNAISSANCES SCIENTIFIQUES

- Mathématiques
- Mécanique des fluides
- Thermodynamique

## EXPLOITATION ET MAINTENANCE

- Maintenance corrective
- Maintenance préventive
- Maintenance prévisionnelle
- Conduite
- Analyse vibratoire, thermique, lubrifiants
- Introduction aux outils de la GMAO

## QUALITÉ INDUSTRIELLE ET AMÉLIORATION CONTINUE

- Contrôle de la qualité
- Méthode de résolution de problèmes
- Outils d'amélioration
- Vue d'ensemble du LEAN

## OUTILS DE GESTION DE LA MAINTENANCE

- Etude des moyens de production
- Critères d'amélioration des moyens de production
- Outils d'analyses (AMDEC, arbre des causes, ...)
- Maintenance systémique
- Organisation des activités de maintenance
- Planification des interventions
- Coûts de maintenance

## MATÉRIAUX

- Caractérisation des matériaux, analyse et usage
- Techniques de contrôles non destructifs
- Techniques de soudage

### MAINTENANCE D'AUTOMATISMES INDUSTRIELS

- Automatismes et informatique industrielle
- Identification des dysfonctionnements
- Remise en état des installations

## MAINTENANCE ROBOTIQUE

- Etude du robot
- Déplacements, calibration
- Identification des dysfonctionnements et dépannage

## ACTIVITÉS ET PROJET PROFESSIONNEL

- Projet tuteuré
- Activités en entreprise

## ANGLAIS PROFESSIONNEL

### Communiquer par écrit

- Prendre des notes, rédiger des courriers, des compte-rendus, des CV, traduire des documents techniques, vocabulaire technique

### Communiquer oralement

- Effectuer une présentation, téléphoner, négocier, participer à des entretiens, tenir une conversation

Passage du TOEIC

## CONNAISSANCE DE L'ENTREPRISE

- Organisation et management de l'entreprise, outils de communication
- Approche comportementale des personnes en entreprise
- Sociologie
- Gestion de projet

### Version

PR6/ENR/02 V.2