

# Gougeage des matériaux par procédé ARCAIR

afpi formation

Chaudronnerie - Tuyauterie - Soudage

20/12/2024

## Public et prérequis

Ouvrier de fabrication

Avoir quelques connaissances en soudage.

## Les objectifs

Rendre le stagiaire capable d'utiliser une installation de gougeage et de découpage ARCAIR.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Générateur arc de 500 ampères
- Alimentation en air comprimé
- Torche Arcair.

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

## Programme

### Généralités

- Définition du procédé
- Domaine d'application
- Comparaisons avec les autres procédés de découpage.

### Le matériel utilisé

- Alimentation en courant électrique
  - les générateurs courant redressé - courant alternatif
  - choix du générateur en fonction de :
    - son intensité maximum
    - son facteur de marche
    - la nature du courant au secondaire
- Alimentation en air comprimé
  - pression d'utilisation
  - débit, section des canalisations
- Les électrodes
  - présentation, composition
  - choix de l'électrode en fonction de la nature :
    - de la relation entre le diamètre de l'électrode et l'intensité
    - de l'influence sur la quantité de métal enlevé et de l'intensité
- Les torches
  - présentation
  - alimentation et raccordement :
    - en air comprimé
    - en courant électrique
- Le matériel de protection individuelle

### CENTRES DE FORMATION

**Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune**

### DURÉE DE LA FORMATION

**3 jours**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + afpi

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

### 10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

Boulogne - 03 21 87 79 06  
Cambrai - 03 27 70 34 23  
Hénin-Beaumont - 03 21 20 40 31  
St-Omer - 03 21 87 79 06

Béthune - 03 21 20 40 31  
Dunkerque - 03 28 59 32 90  
Lille - 03 20 94 76 73  
Valenciennes - 03 27 45 24 15

Calais - 03 21 87 79 06  
Etaples - 0654769800  
Maubeuge - 03 27 53 14 00

**Qualopi**  
certification  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
Le Centre de Qualopi est agréé par AFPIP-GRAND NORD  
RÉGION NORD-PAS-DE-CALAIS  
RÉGION DE CAMPENILLE  
RÉGION DE LITTORAL  
RÉGION DE LA MER DU NORD

## Formation au gougeage et au découpage a l'ARCAIR

- Gougeage
  - choix de l'électrode réglage de l'intensité
  - position du jet d'air comprimé
  - amorçage tenue de l'électrode
  - influence de l'inclinaison et de la vitesse d'avance sur la largeur et la profondeur des saignées
- Position de gougeage
  - à plat, en vertical, au plafond
- Coupage
  - position du jet d'air comprimé
  - inclinaison
  - différentes techniques de coupage en fonction :
    - de l'épaisseur à couper
    - de la position
    - coupage des matériaux d'épaisseurs faibles et moyennes
    - coupage par gougeages successifs, travail en position, fortes épaisseurs
    - coupage par un mouvement de sciage, matériaux de fortes épaisseurs
- Position de coupage identique au gougeage.

## Matière d'œuvre (électrodes de **Æ 5** et **Æ 6,3**)

### Modalité d'évaluation

- Evaluation pratique
- Attestation

### Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- Fiche d'évaluation de stage

### Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3