

Public et prérequis

Personnes débutantes ou désireuses d'acquérir un minimum de bas

Maîtriser les 4 opérations fondamentales en calcul, lire et comprendre le français.

Les objectifs

- Acquérir les bases techniques et pratiques en matière de préparation des surfaces
- Acquérir les bases techniques et pratiques en matière de connaissance des peintures en poudre
- Acquérir les bases techniques et pratiques en matière d'application des peintures en poudre
- Acquérir les bases techniques et pratiques en matière de contrôles qualité
- Acquérir les bases techniques et pratiques en matière d'organisation de la maintenance et l'entretien des équipements

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance théorie en salle et exercices pratiques en atelier

L'AFPI acm Formation atteste que nos formateurs disposent d'un parcours professionnel significatif en lien avec l'action de formation et de compétences pédagogiques leur permettant de dispenser ce programme.

Programme

HYGIENE ET SECURITE – Théorie + pratique

- Les risques rencontrés dans l'atelier de peintures en poudre
- Les cabines de ventilation
- Les protections individuelles
- L'étiquetage des produits
- Les précautions à prendre avec les peintures en poudre
- La signalisation
- La Fiche de Données Sécurité (FDS)
- Le zonage ATEX
- Le traitement des déchets et leur suivi

L'INSTALLATION DE POUDRAGE

- Comprendre le fonctionnement d'une chaîne de poudrage (de l'accrochage au contrôle qualité final)

L'ACCROCHAGE DES PIÈCES

- Les types de crochets
- La conductivité
- Les zones de rétention d'eau (cas des préparations de surface envoi humide)
- Anticiper les difficultés de l'application en optimisant l'accrochage

CENTRES DE FORMATION

Lille, Boulogne, Hénin-Beaumont, Valenciennes, Maubeuge, Cambrai, St-Omer, Calais, Béthune

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + afpi

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

10 CENTRES

dans le Nord Pas-de-Calais situés au cœur des bassins industriels et d'emploi

LA PREPARATION DE SURFACE

- Importance de la préparation des surfaces
- Les types de préparation de surface
- Evaluation de la qualité de la préparation de surface

LES PEINTURES EN POWDRE

- Les constituants et leurs rôles
- Les différents types de peintures (Primaires, intermédiaires, finitions, vernis)
- Les familles de peintures (Epoxy, Polyester, Polyuréthane)
- La fiche technique
- Le stockage produit

MATERIEL D'APPLICATION

- Connaissance du principe électrostatique
- Le procédé Corona: principe de fonctionnement et domaines d'application
- Présentation de la console de contrôle (réglages tension, air de transport, air de fluidisation...)
- Les bacs de fluidisation et les tables vibrantes
- Entretien et maintenance de 1er niveau (les pièces vitales à surveiller)

L'APPLICATION

- Mise en œuvre matériel
- Réglages des débits électrostatiques en fonction du type de pièces (tôlerie fine, pièce massive)
- Gestuelle sur pièce (distance, vitesse, mouvement...)
- Réglages en fonction de la forme des pièces et de leur difficulté
- Re-poudrage de pièces (à chaud / à froid)
- Analyse et correction des défauts (éviter leur reproduction)
- Consigne de poste

LA CUISSON

- Les températures de cuisson en fonction des familles de peinture
- La différence entre la température du four et la température sur pièce
- La gélification Infra-Rouge et la polymérisation
- La sensibilité et la variation de certaines teintes selon les temps de cuisson

LE CONTRÔLE QUALITE

- Analyse visuelle
- Mesure des épaisseurs
- Les différents types de contrôles destructifs et non destructifs
- Identification des défauts et de leur(s) cause(s) (surépaisseurs, peau d'orange, effet de pointe, cage de Faraday, film non fermé,...)

Modalité d'évaluation

- Attestation

Suivi de la formation

Le suivi de l'exécution de l'action se fait par :

- L'émargement de feuilles de présence par chaque stagiaire.
- La fiche d'évaluation de stage

Version documentaire

PR5/ENR/01 V.3